

QUALITY INSPECTION REPORT
验货报告

ORDER NUMBER 订单号	
QUANTITY ORDERED 订单数量	
INSPECTOR NAME 验货员	
INSPECTION DATE 验货日期	
SHIPMENT DATE 出运日期	

PRODUCT NAME 品名	
PRODUCT CODE 产品编号	
SUPPLIER NAME 供应商	
FACTORY ADDRESS 工厂地址	

PRODUCT PICTURE 产品图片

1 – INSPECTION CONCLUSIONS 验货总结			
Quantity produced (%) 已生产数量			
Quantity packed (%) 已包装数量			
Inspection levels: 检验标准			
Sampling number 抽样数量			
N° of controlled cartons 抽样箱数			
Maximum acceptable defects: 允收水准	Critical 严重缺点 0	Major 主要缺点 0.4	Minor 次要缺点 1.5
Maximum acceptable quantity: 允收数量			
Number of founded defects: 发现缺陷的数量			

2 - PACKAGING 包装		
Individual packaging 产品包装	Answers 检验结果	Pictures 图片
Color box 彩盒 PE bag PE 袋 Screw bag 螺丝包 Instruction 说明书		
Color box 彩盒 Box size: L x W x H (cm) 彩盒尺寸 Printing 印刷		
Export carton 外箱 Number of pieces per carton 装箱数 Number of cartons 总箱数 Carton size: L x W x H (cm) 外箱尺寸		
Shipping marks 唛头 Presence CDE 显示订单号 Presence of lot number 显示批号 Presence of product description 显示产品名称 Presence of the carton's dimensions, weight and N° 显示外箱尺寸, 毛重和箱号		

3 – DEFECTS REPORT 质量缺陷报告				
Description 描述	critical defects 严重缺陷	major defects 主要缺陷	minor defects 次要缺陷	Pictures 图片

4 – INSPECTION RECORD 检验记录						
CTN Number 箱号	General inspection 总体检查	Functional tests 功能测试	Check out 次品数	Accept or Refuse 接受或拒绝	Defects level 缺陷级别	Explanations 解释

5 – CONTAINER LOADING 装柜
Container No 集装箱号 Seal No 封号 Container picture 集装箱照片 Container loading picture 装箱照片

6 – REMARKS 备注

Supplier's signature and chop
 供应商签字盖章

Date:
 日期